

Technologie médicale DMG MORI

Implants

Composants médicaux

Instruments

L'avancée technologique au service de l'excellence.





Votre interlocuteur :
Dr. Uli Sutor
Tél. : +49 8363 89 3140
Fax : +49 8363 89 4229
uli.sutor@dmgmoriseiki.com

Technologie médicale DMG MORI

Précision, états de surface et productivité maximales pour le médical.

Les exigences de précision sont plus élevées dans le secteur médical moderne que dans tout autre secteur. Pour rester dans la course dans ce secteur innovant en pleine expansion, il faut ignorer les éventuelles limites et voir loin conformément aux projets de ses clients. En ce sens, DMG MORI est le partenaire idéal. Car notre savoir-faire nous permet d'offrir non seulement des technologies capables de fabriquer des produits médicaux de première qualité, mais également des procédés de fabrication efficaces pour répondre aux exigences de productivité.

Qu'il s'agisse de fabriquer des articulations de genou, des vis d'ostéosynthèse, des composants pour l'articulation de la hanche, des instruments chirurgicaux exigeants ou des pièces complexes pour la tomographie informatisée à résonance magnétique nucléaire. Notre technique d'usinage vous garantit des états de surface de qualité, sans reprise de longue haleine, ainsi que d'excellentes options d'automatisation. Sans oublier un autre avantage : avec notre réseau de distribution international, nos spécialistes expérimentés sont rapidement à votre disposition dans le monde entier. Pour un meilleur service sur site et une meilleure technique qui aide tout un chacun.





Technologie de pointe

Seule la technologie de fraisage et de tournage-fraisage la plus moderne permet de fabriquer des pièces de précision pour l'imagerie médicale de manière économique, avec des diamètres supérieurs à 2.000 mm et un rendement de 70 à 1000 pièces.

1 : Plaque osseuse

Fabriquée sur le HSC 30 *linear*

2 : Rugine pour articulation de hanche

Fabriquée sur le NTX 1000

3 : Élément de structure / tomographie, médical

Fabriquée sur le DMC 340 FD

4 : Instrument chirurgical / médical

Fabriquée sur la DMU 50

SPRINT 2018 linear

Tour automatique CN pour les matériaux exigeants et les pièces jusqu'à 25 mm.

Highlights

- + **Entraînement linéaire** en X1, accélération à 1 g pour une dynamique maximale et une grande précision dans le temps
- + **Déchargement des pièces automatique** pour des pièces de 170 mm en standard (120 mm sur le SPRINT 2018 linear)
- + **0,3 s de copeau à copeau** du fait de l'entraînement linéaire qui accélère à 1 g pour des temps improductifs réduits
- + **SWISSTYPEkit** pour le décolletage et le chariotage sur une même machine, course de broche augmentée de 80 à 240 mm



SPRINT 2018 linear

Caractéristiques techniques

		SPRINT 2018 linear
Passage de barre maxi	mm	ø 20 (25)*
Course Z1 (course de la broche)	mm	80 / 240
Nombre d'axes		8

Commande : Fanuc 310i, **DMG SLIMline**® avec écran 15"

* en option

NLX 1500, 2000

Stabilité et précision élevées, technologie BMT® pour un fraisage performant.

Highlights

- + **Guidages plats** dans tous les axes
- + Technologie originale MORI SEIKI pour la **compensation thermique**
- + **Technologie BMT®** (tourelle à moteur intégré)
- + **Course de l'axe Y : ±50 mm**
- + **Différentes solutions d'automatisation**, magasin de pièces et chargement à portique



NLX 2000

Caractéristiques techniques

		NLX 1500/500	NLX 2000/500
Taille de pièce maxi	mm	ø 386 × 515	ø 366 × 510
Vitesse de broche maxi	tr/min	6.000 (8.000)* ¹⁾	5.000
Vitesse broche de fraisage maxi	tr/min	10.000	10.000

Commande : MAPPS IV avec écran 10,4"

* en option, ¹⁾ spécification grande vitesse

NTX 1000, 2000

Usinage automatique Turn & Mill des pièces complexes à l'unité et en série.

Highlights

- + **Axe B doté du DDM®** (entraînement direct) et domaine de pivotement de ±120°
- + Contre-broche et tourelle inférieure* pour **10 outils entraînés** maxi
- + **Conception en fourreau octogonal (ORC®)** dans l'axe Y
- + **Systèmes de mesure directs** Magnescale*
- + **Usinage simultané** avec la broche porte-outil et la tourelle inférieure

* en option



NTX 1000

Caractéristiques techniques

		NTX 1000	NTX 2000
Taille de pièce maxi	mm	ø 370 × 424	ø 610 × 1.540
Vitesse de broche maxi	tr/min	6.000 (5.000)*	5.000 (4.000)*
Vitesse broche de fraisage maxi	tr/min	12.000 / 20.000 ¹⁾	12.000

Commande : MAPPS IV avec écran 19"

* en option, ¹⁾ spécification grande vitesse

**CUPULE À VISSER POUR
ARTICULATION DE LA HANCHE**
SÉRIE NLX / CTX



DMG MORI Médical

Aujourd'hui, les machines-outils DMG MORI fabriquent de manière extrêmement précise et rentable des endoprothèses du genou ou de la hanche, des vis d'ostéosynthèse et des implants médicaux en titane, CoCr et céramique haute performance qui semblaient irréalisables il y a seulement quelques années.

INSTRUMENT MÉDICAL
SÉRIE HSC





COURONNE DENTAIRE À 12 MAILLONS
SÉRIE ULTRASONIC



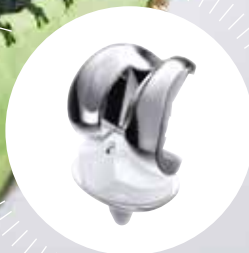
VIS D'OSTÉOSYNTHÈSE
SÉRIE SPRINT



ARTICULATION DE HANCHE EN TITANE
SÉRIE DMU / CTX



ARTICULATION DE GENOU
SÉRIE NTX 1000 / HSC



**BLOC DE COUPE POUR
L'ARTICULATION DU GENOU**
SÉRIE DMU evo linear



OUTIL D'ARTHROSCOPIE
LASERTEC 20 FINECUTTING



TRÉPAN
SPRINT 42 | 10



PILIER IMPLANTAIRE
SPRINT 20 | 8



PLAQUE OSSEUSE
SÉRIE HSC



**PLAQUE CRANIO-
MAXILLO-FACIALE**
SÉRIE LASERTEC



CROCHET SPIN
SÉRIE SPRINT



VIS D'OSTÉOSYNTHÈSE
SÉRIE SPRINT





DMU 40 eVo

Caractéristiques techniques

		DMU 40 eVo
Axes X / Y / Z	mm	400 / 400 / 375
Gamme de vitesses (maxi)	tr/min	14.000 (18.000 / 24.000)
Puissance (f. d. s. 40 % / 100 %)	kW	19 / 14
Couple (f. d. s. 40 % / 100 %)	Nm	100 / 74

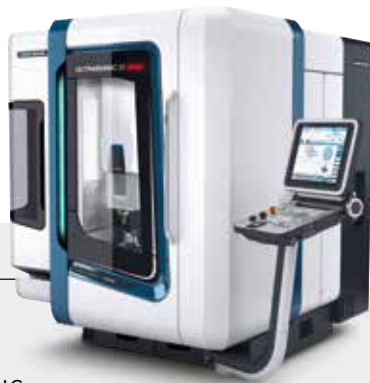
DMG ERGOline® Control avec écran 19" et logiciel 3D
 Commande : Siemens 840D solutionline et Heidenhain iTNC530

DMU 40 eVo

Avancée technologique grâce à l'innovation – high-tech jusqu'au moindre détail.

Highlights

- + Machine compacte n'occupant pas plus de 5,3m²
- + Table birotative intégrée (4° / 5° axe) pivotant à -5° / +110° et admettant une charge de 250 kg
- + Motobroche puissante jusqu'à 24.000 tr/min
- + Disponible avec changeur de palettes et technologie Mill-Turn



ULTRASONIC 30 linear

Série HSC / ULTRASONIC

Tous les implants orthopédiques dans tous les matériaux.

Highlights

- + **Intégration technologique ULTRASONIC flexible :**
Fraisage à grande vitesse en 5 axes et rectification ULTRASONIC des matériaux avancés sur une machine
- + **Spectre de matériaux d'une ampleur inégalée :**
du PE – au CoCr et au titane – en passant par la zircone HIP
- + **Très grande précision des contours et d'ajustage**
- + **Grande dynamique du fait des entraînements linéaires :**
accélération à 1,2g – dimensionnement compact de 4,6m²
- + **Usinage de précision en 5 axes avec des efforts réduits grâce au procédé ULTRASONIC :** excellents états de surface Ra < 0,2 µm, durée de vie des outils améliorée

		HSC 30 linear / ULTRASONIC 30 linear
Axes X / Y / Z	mm	300* / 300 / 280*
Gamme de vitesses (maxi)	tr/min	40.000
Attachement d'outil		HSK E40
Domaine de pivotement (axe B)	degrés	±120

DMG ERGOline® Control avec écran 19" et logiciel 3D,
 Commande : Siemens 840D solutionline, Heidenhain iTNC 640¹⁾

* Variante 5 axes, ¹⁾ Uniquement disponible pour la version de machine HSC



MILLTAP 700 MIT WH3

MILLTAP 700 + WH2 / WH3

Rapidité sensationnelle et précision durable.

Highlights

- + **Changement d'outil en 0,9 seconde** et temps de copeau à copeau inférieur à 1,5 seconde
- + **Accélération des axes** de 18 m/s² et vitesses rapides de 60 m/min
- + **Broche dynamique** développant un couple de 45 Nm maxi et une vitesse de 10.000 tr/min (broche au couple puissant en option 10.000 tr/min, 18.000 tr/min, 24.000 tr/min)
- + **Manutention des pièces** spécialement conçue pour le MILLTAP
- + **Robot industriel 6 axes**, charge de 7 kg maxi en option (WH3)
- + **Grande autonomie et flexibilité d'utilisation**

		MILLTAP 700
Axes X / Y / Z	mm	700 / 420 / 380
Gamme de vitesses (maxi)	tr/min	10.000 ¹⁾ / 18.000 ¹⁾ / 24.000 ²⁾
Magasin d'outils	postes	15 / 25*

SIEMENS 840D solutionline Operate avec écran 10,4" pour une programmation simple et efficace

* en option, ¹⁾ Broche refroidie par air, ²⁾ Broche de 24.000 tr/min refroidie par liquide

DMG MORI LifeCycle Services

Votre Service : un réseau mondial – rapidement sur site

Avec le regroupement de nos activités, vous bénéficiez d'une disponibilité élevée et d'une performance améliorée. DMG MORI vous offre de nombreuses solutions destinées à optimiser votre productivité à tout moment. Formation, logiciels, service et assistance, solutions d'optimisation, rééquipement et reconditionnement, et machines d'occasion disponibles dans les plus brefs délais.

Pour plus d'informations sur les produits représentés ici, contactez votre agence DMG MORI la plus proche ou la Hotline 24/7 DMG MORI.

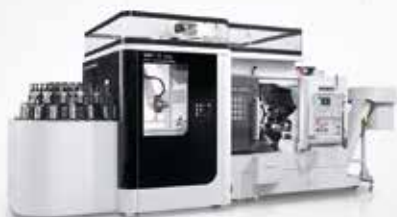
DMG MORI France :

+33 (0) 1 57 32 31 16



Technologie médicale DMG MORI

Solutions générant un gain de productivité – Automatisation et mesure des pièces pour la technologie médicale.

**NLX 2500SY avec WH10 top**

Solution d'automatisation peu encombrante équipée d'un robot industriel 6 axes pour des pièces de 25 kg maxi.

**DMU 60 eVo avec PH 150|8**

Système de manutention des palettes compact et rapide pour optimiser les coûts unitaires. Pour les pièces de 250 kg maxi sur un nombre variable de postes de palettes.

**DMG MORI Equator 300**

Contrôle des pièces rapide, précis et indépendant de la température.

DMG / MORI SEIKI Deutschland GmbH
Riedwiesenstraße 19, D-71229 Leonberg,
Tel.: +49 (0) 71 52 / 90 90 - 0

DMG / MORI SEIKI Europe AG
Lagerstrasse 14, CH-8600 Dübendorf,
Tel.: +41 (0) 44 / 8 01 12 - 40

DMG Asia Pte Ltd
3 Tuas Link 1, Singapore 638584,
Tel.: +65 66 60 66 88

DMG America Inc
2400 Huntington Blvd., Hoffman Estates IL 60192,
Tel.: +1 (847) 593 - 5400

info@dmgmori.com, www.dmgmori.com

DMG MORI